

Do wypompowywania wody z wykopu użyć należy pomp spalinowych wirnikowych lub przeponowych.

7.2. Izolacja antykorozyjna.

Rury i studzienki PVC przewidziane projektem do zastosowania w budowie kanalizacji sanitarnej są odporne na wszelkie naturalne warunki gruntowe i nie wymagają żadnego dodatkowego zabezpieczenia antykorozyjnego. Natomiast zewnętrzne powierzchnie studzienek kanalizacyjnych wykonywanych z elementów żelbetowych prefabrykowanych należy zaizolować stosując gruntowanie izoplastem R i dwukrotne malowanie izoplastem B. Malowanie izoplastem B wykonywać można po upływie czasu około 12 godzin od momentu zagruntowania izoplastem R. Drugą warstwę izoplastu B należy nałożyć po wyschnięciu warstwy pierwszej, czyli po upływie czasu min. 10 godzin.

Wyżej wymienione odstępy czasu pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw izolacji mogą się zmieniać zależnie od warunków atmosferycznych i temperatury otoczenia. Własności użytkowe powłoki izolacyjnej uzyskuje się po okresie czasu około 14 dni, przy czym przez cały ten okres czasu wykop musi być odwadniany, a izolowane powierzchnie studzienek nie mogą być zalane wodą. Tylko w takich warunkach następuje całkowite odparowanie rozpuszczalnika.

Tak wykonana powłoka izolacyjna nie jest odporna na niszczące działanie zagęszczonego mechanicznie gruntu kamienistego lub zagęszczonej mechanicznie podbudowy z mieszanki tłuczni kamiennego.

W celu ochrony warstwy izolacyjnej przed zniszczeniem mechanicznym w czasie wykonywania zasypki wykopów, bezpośrednią przestrzeń wykopów przyległą do studzienek należy obsypywać piaskiem formując w miarę zasypki wykopów - obsypkę studzienek piaskiem na całej wysokości. Ogólnie zakłada się, że wykonana w ten sposób obsypka studzienek piaskiem posiadała będzie warstwę ochronną z piasku o grubości średniej ok. 30 cm.

Przy wykonywaniu izolacji studzienek kanalizacyjnych należy zadbać, aby nakładane powłoki izolacyjne z izoplastu nie stykały się z rurociągami PVC. W trakcie wykonywania tych prac należy osłonić rurociągi PVC przez szczelne owinięcie folią PE, chroniąc je w ten sposób przed zabrudzeniem tymi materiałami. Rozpuszczalnik używany do produkcji izoplastu (toluen) posiada silne właściwości wnikania w materiały PVC powodując zmiany chemicznych struktur tworzywa objawiające się zmiękczeniem materiału i zniszczeniem jego cech wytrzymałościowych.